



Na osnovu člana 108. Zakona o javnim nabavkama („ Sl. glasnik RS“ broj 124/12, 14/2015 i 68/2015) generalni direktor JKP „Vodovod i kanalizacija“ Novi Pazar, donosi:

ODLUKU O DODELI UGOVORA

Dodeljuje se ugovor ponuđaču „„PILIETILENSKI SISTEMI“ D.O.O. –Bulevar oslobođenja 40/XI/55 21000 Novi Sad za nabavu vodomera.

Obrazloženje

Komisija za javne nabavke je na osnovu Odluke o pokretanju postupka javne nabavke broj 9/19, koju je 29.03.2019 godine doneo direktor preduzeća, uputila poziv za podnošenje ponuda broj 12/19 koji je objavljen 01.04.2019. godine na Portalu javnih nabavki za :

Podaci o javnoj nabavci:

Vrsta postupka javne nabavke: **Postupak javne nabavke male vrednosti**

Predmet javne nabavke: **JNMV 1.1.14/19- Mašina za čeonozavarivanja PE cevi**

ORN: 42662000-Mašine za obradu plastičnih masa

Procenjena vrednost **1.000.000,00 din. (bez PDV-a)**

Predmetna javna nabavka je oblikovana **kao jedinstvena.**

Predmet nabavke sa sledećom specifikacijom:

Mašina za čeonozavarivanje PE cevi

Mašina mora biti dizajnirana za korišćenje u distribucionim sistemima za vodu i moraju biti isporučene od strane proizvođača koji su u skladu sa ISO 9001 i ISO 14001 standardima.

Opšta specifikacija

Sva oprema u okviru mašine mora biti u saglasnosti sa ISO 12176-1, DVS 2207-01 i DVS 2208-1

Mašina moraju biti u mogućnosti da spaja ravne cevi / cevi u koturu. Mašina mora da omogućava zavarivanje sledećih dimenzija PE/PP cevi: 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 i 315mm. Zavarivanje cevi raznih dimenzija mora biti omogućeno pomoću redukcionih uložaka, pri čemu svaki redukcioni uložak a odgovarajuću dimenziju mora biti izrađen iz jednog komada.

Maksimalna angažovana snaga 4.000W.

Specifikacija tela/osnove mašine

Ram mašine mora biti opremljen sa 4 stege, radi postizanja zadovoljavajuće sučeonosti cevi/fitinga.

Gornja stega mora biti zglobno povezana sa ramom radi lakšeg-bržeg otvaranja/zatvaranja, pri čemu se mora obezbediti mogućnost potpunog skidanja/uklanjanja gornje stege.

Mora biti omogućeno da se položaj jedne stege može promeniti (približiti susednoj stegi), radi omogućavanja zavarivanja fittinga kratkih krajeva.

Hidraulična creva moraju biti povezana sa osnovom mašine brzim spojkama.

Za svaku dimenziju (90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280 i 315mm) moraju biti isporučena po 4 uska i 4 široka redukciona uložka, pri čemu svaki od njih mora biti izrađen iz jednog komada.

Specifikacija grebača/hoblera

Grebač mora biti dvostranog dejstva.

Mora biti integrisan mehanizam za automatsko zaključavanje.

Mora biti opremljen sigurnosnim mikro-prekidačem, koji sprečava slučajno pokretanje grebača u bilo kojoj poziciji osim u radnoj.

Noževi moraju imati dve oštrice, koje se mogu koristiti jednostavnim okretanjem noževa u grebaču.

Specifikacija grejača

Površina zagrevanja mora biti presvučena neprijanjajućim PTFE (Teflon) materijalom. Boja materijala mora biti takva da, ukoliko se desi da dođe do lepljenja PE/PP materijala na njega, to bude vidljivo lako, golim okom.

Grejač na sebi mora da ima merač temperature.

Podešavanje temperature na grejaču se vrši pomoću podeoka na njegovom nosaču.

Grejač mora biti dizajniran tako da omogućava lako i sigurno postavljanje / uklanjanje sa osnove mašine.

Specifikacije hidraulične jedinice

Hidraulička jedinica mora biti integrisana u zaštitni okvir, sa ručicom za lakšu manipulaciju.

Na jedinici mora postojati merač pritiska preko kojeg se može jasno očitati pritisak u svim uslovima.

Kontrola i dopunjavanje ulja mora biti omogućeno bez otvaranja jedinice.

Maksimalni radni pritisak koji ostvaruje jedinica ne sme biti manji od 160bar

Na poziv za podnošenje ponuda za nabavku JNMV 1.1.14/19 – Mašina za čeonozavarivanje PE cevi, blagovremeno je pristigla jedna ponuda. Otvaranje ponuda je obavljeno 15.04.2019. godine u prisustvu komisije za javnu nabavku.

Mersija Bitić - Predsednik

Hajrija Bučan – član

Muzafer Bugarić –član

Nakon sprovedenog javnog otvaranja ponuda komisija je pristupila stručnoj oceni ponuda i sačinila Izveštaj broj 34/19 od 16.04.2019 godine, u kome je konstatovala sledeće:

Na adresu naručioca blagovremeno je pristigla ponude ponuđača I to:

Ponuđač : „**PILIETILENSKI SISTEMI**“ **D.O.O.** –Bulevar oslobođenja 40/XI/55 21000 Novi Sad

- Matični broj: **20248718**
- PIB: **1014829534**
- Datum prispeća ponude: **14.04.2019 god. u 08³⁰ časova.**
- Ponuda je zavedena u delovodniku pod brojem **31/19.**
- Ponuda podneta : **samostalno**
- Ponuđeni rok isporuke dobara je **minim 30 dana** od dana obostranog potpisivanja ugovora..
- Ponuđač je dostavio ponudu broj **2019-04-11/09 od 11.04.2019** godine.
- Ponuđena cena **649.900,00** dinara bez PDV-a tj. 779.880,00 dinara sa PDV-om.

Komisija je na osnovu kriterijuma za dodelu ugovora: „**najniža ponuđena cena**“ i na osnovu dokaza o ispunjenosti uslova za učešće u postupku javne nabavke JNMV 1.1.14/19 – Mašina za čeono zavarivanja PE cevi, ponuda ponuđača „**PILIETILENSKI SISTEMI**“ **D.O.O.** –Bulevar oslobođenja 40/XI/55 21000 Novi Sad , čija je onuđena cena **649.900,00** dinara bez PDV-a tj. 779.880,00 dinara sa PDV-om je **prihvatljiva.**

Shodno navedenom, komisija je konstatovala da je ispunjen uslov za donošenje odluke o dodeli ugovora propisan članom 107. Stav 3. ZJN i predlaže direktoru preduzeća da donese odluku o dodeli ugovora ponuđaču čija je ponuda zavedena pod brojem 31/19.od 15.04.2019 godine prihvatljiva u smislu člana 3. stav 1. tačka 33. ZJN a to je: „**PILIETILENSKI SISTEMI**“ **D.O.O.** –Bulevar oslobođenja 40/XI/55 21000 Novi Sad

Dostavljeno:

- „**PILIETILENSKI SISTEMI**“ **D.O.O.** –Bulevar oslobođenja 40/XI/55 21000 Novi Sad
- Komisiji za JN
- A r h i v i

GENERALNI DIREKTOR

Hanefija Brnjičanin, dipl.ing.maš.