

VRSTA, TEHNIČKE KARAKTERISTIKE, KVALITET, KOLIČINA I OPIS DOBARA

| PARTIJA 9. SPOJNICE ZA SANACIJU KVAROVA BEZ SEČENJA CEVI | |
|---|---|
| Spojnice za sanaciju kvarova bez sečenja cevi . Materijal izrade tela i priteznog prstena SRPS EN-GJS-400 (ili 500). Materijal zaptivki je EPDM u skladu sa SRPS EN 681-1:2007, potrebne tvrdoće, otpornog na vremensko starenje, čime se obezbeđuje pouzdano zaptivanje. Dobavljač ima obavezu da naručiocu dostavi: -Uverenje kojim se potvrđuje da su data ispitivanja izvršena i da su rezultati u skladu sa odgovarajućim standardima (SRPS EN 12266 ili odgovarajući za NP 10, ne starije od 3 godine od datuma predviđenog za otvaranje ponude. -katalog proizvođača iz koga će se dokazati uslovi tehničke specifikacije za sve ponuđene spojnice. -Domaću potvrdu o zdravstvenoj ispravnosti izdatu od strane akreditovane laboratorije(akreditacija u skladu sa ISO/IEC 17025), ne stariju od 12 meseci od datuma predviđenog za otvaranje ponuda; | |
| 9.1 | Univerzalna spojnica za lom pri čemu se popravka ostvaruje bez sečenja cevi za ACC Ø 500mm (klasa C) |
| 9.2 | Spojnica za saniranje kvarova na spojevima cevi bez sečenja cevi ACC Ø 500 mm (klasa C) preko postojećih spojnica "Dalma" ili "Vitlak". |
| 9.3 | Spojnica za saniranje kvarova na spojevima cevi bez sečenja cevi ACC Ø 500 mm (klasa C) preko postojećih spojnica "Gibault" (Žibo). |
| 9.4 | Spojnica za lom pri čemu se spajaju cevi različitog materijala i velike razlike spoljašnjeg prečnika (prečnik cevi oko Ø 500 mm) |
| 9.5 | Spojnica za lom pri čemu se spajaju cevi različitog materijala i velike razlike spoljašnjeg prečnika (prečnik cevi oko Ø 300 mm) |
| 9.6 | Spojnica za lom pri čemu se spajaju cevi različitog materijala i velike razlike spoljašnjeg prečnika (prečnik cevi oko Ø 150 mm) |